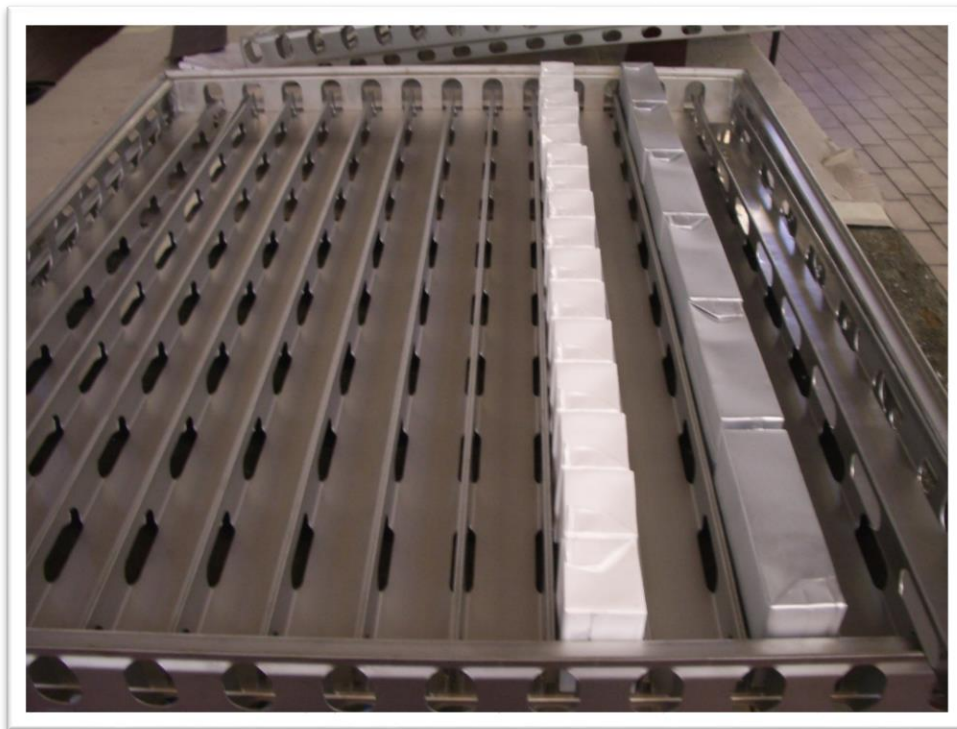


## **Metallexperten Otto Schlötel GmbH**

### **Spezifikation**

**Autoklavierungstray für Karton-Packs, MEOS®-  
1300-P 1 bzw. MEOS®-1600-P 1**



Rainer Nienaß  
23.9.2019

## Inhaltsverzeichnis

<b>1. Einsatzbereich .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Produkte .....</b>	<b>3</b>
<b>3. Kurzbeschreibung Tray.....</b>	<b>3</b>
<b>4. Technische Daten.....</b>	<b>4</b>
<b>5. Optionen .....</b>	<b>5</b>
6.1 Buchsen für Roboterhandling .....	5
6.2 Bodentray.....	5
6.3 Deckel für Traystapel.....	5
6.4 Einbau von Transpondern .....	5
6.5 Handgriffe für manuellen Betrieb .....	5
<b>6. Zeichnung .....</b>	<b>6</b>

## 1. Einsatzbereich

Tray zur Autoklavierung und Transport von Kartonverpackungen für Lebensmittel, Tiernahrung etc. in manuellen, teil- oder vollautomatisierten Linien. Das Tray ist geeignet für Autoklaven mit folgenden thermischen Verfahren:

- Berieselung
- Dampf – Luft
- Dampfsprüh

Das Tray ist als Standardausführung für Autoklaven-Durchmesser von 1.300 mm bzw. 1.600 mm lieferbar. Durch die modulare Konstruktion sind Sonderausführungen für abweichende Autoklavengrößen möglich.

Das Tray ist vorgesehen für statische und dynamische Autoklavierungsverfahren (Rotation).

## 2. Produkte

Das Tray ist in der Standardausführung vorgesehen für 400 ml Kartonverpackungen (Tetra-Pack, SIG combibloc o. ä.) in den Abmessungen ca. 120 x 80 x 50 mm.

Sonderausführungen für abweichende Kartongrößen sind grundsätzlich möglich.

**Hinweis:** Aus den unterschiedlichen Kartongrößen können sich abweichende Lagenbilder und Mengen ergeben.

## 3. Kurzbeschreibung Tray:

Das Tray besteht aus einem gekanteten Profilrahmen mit Öffnungsquerschnitten. Der Rahmen umschließt Aufnahmesegmente für die zu autoklavierenden Produkte. Diese sind seitlich des Auflagebereiches mit Durchflussöffnungen versehen, um während des Prozesses die vertikale und horizontale Durchströmung sowie eine weitgehende Restwasserdrainage zu ermöglichen.

Die Auflageflächen sind zur Aufnahme der Produkte gem. Ziff. 2 optimiert und so ausgeführt, dass im Prozess keine Marken oder Abdrücke auf der Verpackungsoberfläche entstehen.

Durch die Formgebung ist ein Verkanten der Trays beim Stapeln und Entstapeln ausgeschlossen. Leere Trays sind – z.B. im Magazin – bis zu einer Höhe von 60 Stück übereinander stapelbar.

Die Trays sind dafür ausgelegt, dass Buchsen für vollautomatische Handlungssysteme, wie z.B. Roboter, integrierbar sind (Option).

Jedes Tray ist mit einer fortlaufenden Nummer gekennzeichnet.

Hinweis: Je nach Ausführung des Transportsystems in der jeweiligen Anlage (Stapler, Ketten, Rollenbahn) ist je Traystapel ein Bodentray erforderlich.

#### 4. Technische Daten

Artikel-Nr.	MEOS®-1300-P 1	MEOS®-1600-P 1
Material	Edelstahl, 1.4301	Edelstahl, 1.4301
Außenmaße Tray	ca. 1.200 x 802 mm, Höhe ca. 79 mm	ca. 900 x 900 mm, Höhe ca. 79 mm
Eigengewicht (leer)	ca. 17,6 kg	ca. 17,6 kg
Lagenbild Tray	12 x 9 = 108 Packungen	14 x 7 = 98 Packungen
Innendurchmesser Autoklav	1.300 mm	1.600 mm
Stapelhöhe im Autoklav	bis ca. 711 mm, 9 Trays	bis ca. 900 mm, 11 Trays

## 5. Optionen

Für die Standard Trays sind die nachfolgenden Optionen verfügbar:

### 5.1 Buchsen für Roboterhandling

Als Option kann das Tray mit einem Buchsensatz für vollautomatische Handlungssysteme, wie z.B. Roboter, ausgerüstet werden. Der Satz besteht aus 4 – 6 Buchsen. Der Innendurchmesser der Buchsen erfolgt nach Kundenwunsch. Möglich sind Buchseninnendurchmesser zwischen 10 und 15 mm.

### 5.2 Bodentray

Das Bodentray besteht aus einer gekanteten Wanne aus 4 mm Edelstahl, 1.4301, die mit einem MEOS®Tray verschweißt ist. Die Abmessungen entsprechen denen der Trays. Das Gewicht des Bodentrays beträgt 42,4 kg (MEOS®-1300-P 1) bzw. 44 kg (MEOS®-1600-P 1).

Abweichende Ausführungen und Anpassungen an vorhandene Anlagen der Linie sind möglich.

### 5.3 Deckel für Traystapel

Nicht erforderlich - im Rotationsbetrieb wird das oberste Tray – ohne Beladung - als Deckel genutzt.

### 5.4 Einbau von Transpondern oder Codierungen in Auflage oder Rahmen

Als Option können die Trays und Bodentrays zusätzlich zu der fortlaufenden Nummerierung mit kundenspezifischen Transpondern oder Codes versehen werden. Je nach Art des Bauteils werden diese entweder an einer Rahmenposition oder im Bereich der Auflageflächen integriert.

### 5.5 Handgriffe für manuellen Betrieb

Sofern gewünscht, kann das Tray zum manuellen Handling mit 2 Handgriffen ausgerüstet werden. Die Griffe bestehen aus Edelstahl mit einem Durchmesser von 5 mm. Sie sind mit dem Rahmen verschweißt. Die Griffe können, z. B. im Rahmen einer späteren Vollautomatisierung, wieder vom Rahmen abgetrennt werden, ohne dass sich dieses nachteilig auf die Festigkeit und Verwindungssteifigkeit des Tray auswirkt.

## 6. Zeichnung

Zeichnung siehe Anlage

### Schutzrechtshinweis

MEOS® ist eine eingetragene Gemeinschaftsmarke der Metallexperten Otto Schlötzel GmbH.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten.

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.”