

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Metallexperten Otto Schlötel GmbH**  
**Speckenbeker Weg 130 a**  
**24113 Kiel**  
**Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 26.09.2015 bis 25.09.2018

Düsseldorf, 16.10.2015  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Kestin  
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0163.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.5 - 3 mm	BW + FW
	8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW
	3.2	t >= 5 mm	FW
	3.2	t = 10 - 40 mm	BW
	8.1	t = 1.75 - 4 mm	BW
141	1.2	t = 1.5 - 3 mm	BW + FW
	23.2	t = 1.5 - 3 mm	FW
	23.2	t = 1 - 8 mm	BW
	3.2	t = 3 - 12 mm	BW + FW
	8.1	t = 1.5 - 5 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 10 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - Laufschiene für Schiebewände, Innenausbau, Reisezugwagen u.s.w.
- Keine Konstruktion geschweißter Bauteile
- Instandsetzung nach DIN 27201-6

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Jens Raabe (EWE) [extern] geb.: 05.01.1965

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Manuel Sander (IWS) geb.: 30.03.1982  
Stefan Zimmer (IWS) geb.: 27.03.1968

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Jens Raabe vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/163/0/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.